

PROTOKOL O ZKOUŠCE č. 76/129061/2019

Jméno a adresa objednatele: **Slévárna hliníku s.r.o.** IČO 46708146
Rumburských hrdinů 296, Arnultovice
473 01 Nový Bor

Popis a identifikace zkoušeného vzorku: Kotvicí patka pro stálé svislé dopravní značky typ:
Patka značky ø 60 mm

Datum přijetí vzorku: 7.10.2019

Datum provedení zkoušky: 24.10.2019

Název zkoušky: Měření deformace při zatížení silou.

Metody provádění zkoušek:

SOP 10 (ČSN EN 12899-1, ČSN EN 12899-2, ČSN EN 12899-3, ČSN EN 13422+A1)

Zkušební zařízení: testovací stolice, zatěžovací závaží, svinovací metr.

Místo provedení zkoušky: laboratoř

Podmínky při provádění zkoušky: teplota vzduchu + 20 °C

Zkoušku provedl: Ing. Köchrt

Doplňující informace:

Ohybový moment kotvicí patky byl zjišťován ze zatížení působícím na sloupku o ø 60 mm ve vzdálenosti 2,5 m.

$$M_u = P \cdot v$$

P - zatěžovací síla (hmotnost x tíhové zrychlení)

v - výška sloupku (2,50 m)

PROTOKOL O ZKOUŠCE č. 76/129061/2019

Stanovení ohybového momentu únosnosti kotvicí patky


typ kotvicí patky: Patka značky \varnothing 60 mm

číslo vzorku	zatížení	patka	zjištěný ohybový moment M_u
	[kg]	-	[kN.m]
129061-1	165,75	neporušena	4,065

Datum vystavení protokolu o zkoušce: 31.10.2019

Osoba odpovědná za správnost protokolu: Ing. Milan Vítámvás, zástupce vedoucí zkušební laboratoře




.....
podpis

- konec protokolu -